

onat alçı

onat gyps

TEKNİK BİLGİ FORMU

07 / 2024

ONAT ALÇI® ALÇI ESASLI YAPIŞTIRICI YAPONAT

1. ÜRETİCİ BİLGİLERİ

- ❖ **Üretici:** ONPO Madencilik İnş. San ve Tic. A. Ş.
- ❖ **Üretim Yeri:** Bala Yolu Üzeri 20.km Çavuşlu Köyü Dumlutepe Mevkii Bala/ANKARA
- ❖ **Telefon Yeri:** 0312 887 91 91
- ❖ **Faks:** 0312 887 90 09
- ❖ **Merkez:** Turgut Özal Bulvarı No: 6 06070 İskitler / ANKARA
- ❖ **Telefon:** 0312 384 30 97
- ❖ **Faks:** 0312 342 32 27

2. ÜRÜN TANIMI

❖ **Ürün Ticari Adı:** Yaponat

Yaponat, alçı esaslı yapıştırıcı, alçı levha yapıştırma alçısı

❖ **Kullanım amacı / amaçları**

Beton, brüt beton, gaz beton gibi yüzeylere alçı levhaların yapıştırılması sağlayan, esnek ve dekoratif görsellik sunan yüksek yapışma, dayanıklılık ve esnekliğe sahip yapıştırma alçısıdır.

Ses izolasyonu sağlayan A1 sınıfı yanmaz malzemedir.

❖ **Özellikleri**

- A1 sınıfı yanmaz malzemedir.
- Yüksek mukavemet ve yapışma özelliğine sahiptir.
- Nefes alabilen bir malzemedir. Bu sayede ortamdaki nem oranını dengeleyebilmektedir.
- Uygulama esnasında yüzeyde akma ve yığılma yapmaz.

❖ **Referans Standart:** TS EN 14496

TS EN 13279-1: 2009

TS EN 13279-2: 2014

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



3. KİMYASAL İÇERİK

Agrega İçeriği	% 15 - 20
Kimyasal Katkı İçeriği	% 0,5 – 1,0
Kalsiyum Sülfat İçeriği	% 80 - 85

Bileşenler: Kalsiyum sülfat dihidrat, mikronize kalsit, kimyasal katkıları



4. TEKNİK ÖZELLİKLER

Su / Alçı Oranı (%)	55
Yayılma Çapı (mm)	140 - 150
Yığın Yoğunluğu (g/l)	650 - 750
Priz Başlangıcı (dakika)	70– 120
Priz Sonlanması (dakika)	130- 190
pH	7
Eğilmede Çekme Dayanımı (N/mm²)	1,1 – 1,6
Basınç Dayanımı (N/mm²)	3,3 – 4,5
Kristal Su İçeriği (%)	4,00 – 5,00
Yangına Tepki Sınıfı	A1

ELEK ANALİZLERİ

Elekler	50 µ	100 µ	150 µ	200 µ	300 µ	500 µ	800 µ	1000 µ
%	6 - 11	0,5 – 1,0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

YÖNETİM SİSTEMLERİ

ISO 9001:2015	ISO 14001:2015	ISO 45001:2018
---------------	----------------	----------------

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



5. UYGULAMA

- Uygulama yapılacak zemin, özellikle brüt beton gibi zeminlerin üzerindeki çapaklar mutlaka temizlenmelidir. Daha sonrasında, yüzeydeki toz fırça ile temizlenmelidir.
- Karışımın hazırlanacağı temiz kaba 5-5,5 litre temiz su koyun.
- Torbayı açıp toz haldeki 10 kg ürünü karışımın hazırlanacağı kaba sepeleyerek alın.
- Yaklaşık 2-3 dakika toz haldeki alçının suyu emebilmesi için bekleyin.
- El mikseri veya mala ile minimum 2 dakika homojen bir karışım elde edinceye kadar karıştırma işlemine devam edin.
- Uygun alçı su oranı **Yaponat** için 5-5,5 litre suya 10 kg toz alçı olacak şekilde, karışım tamamlandıktan sonra uygulamaya başlayın.
- Hazırlanan harç uygulanacak yüzeye yeterli aralıklarla öbekler halinde sürülür.
- Yapıştırma işlemi sonrasında yapıştırılan yüzeyin düzgünlüğü kontrol edilmelidir.
- Uygulama tamamlandıktan sonra, kullandığınız kabı ve el aletlerini bir sonraki kullanım için temizlemeyi unutmayın.

6. UYARILAR

- Uygulama esnasında ortamda hava akımı ve cereyan olmamasına dikkat edilmelidir.
- Uygulama sıcaklığı +5 ile +40 °C arasında olmalıdır.
- Aşırı kuru, sıcak ve emiciliği yüksek yüzeyler su ile nemlendirilmelidir.

7. DEPOLAMA

- Kuru bir zeminde üst üste en fazla 20 torba istiflenmelidir.
- Torbalar zeminle temas etmeyecek, nem ve yoğunlaşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
- Üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.
- Kötü depolama ortamı veya kullanım süresinin aşılması **Yaponat**'ın özelliklerini kaybetmesine sebep olur.



- Doküman No: ONT.TDS.14
- Yayınlanma Tarihi: 07/02/2025
- Revizyon Tarihi/No:01
- Hazırlayan: Kalite Güvence Sorumlusu
- Onaylayan: Fabrika Direktörü